

Thermisch lasbare gewapende EPDM afdichtingsystemen



Verwerkingsrichtlijnen

RESITRIX® MB

RESITRIX® SK

PDT
waterproofing



**30 jaar ervaring
met EPDM**



Voorwoord

Deze verwerkingshandleiding is bedoeld als geheugensteuntje voor de dakdekker tijdens de uitvoeringswerkzaamheden. Ondanks een genoten scholing vooraf heeft de praktijk ons geleerd, dat er tijdens de uitvoering behoefte is aan gangbare technische informatie.

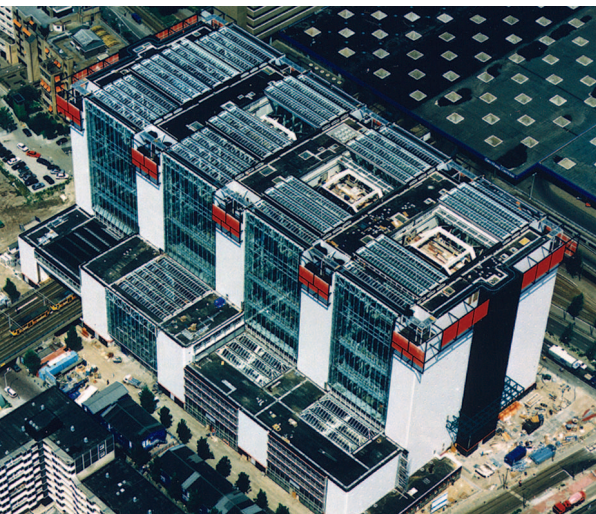
De opzet van dit boekwerkje is zodanig, dat per soort werkzaamheden direct nageslagen kan worden, wat de specifieke aanbrengmethode is. Het is geenszins de bedoeling, dat deze handleiding gezien wordt als een leerboek voor nog niet geschoolde medewerkers. Uitdrukkelijk zijn wij van mening, dat alleen na de juiste scholing de dakdekker met de uitvoering van werkzaamheden met onze Phoenix EPDM dakmaterialen belast kan worden.

Te allen tijde dienen de landelijk geldende voorschriften, zoals TV 183 en TV 191 (België), NEN 6702 en 6707 (Nederland) opgevolgd te worden.

Bij vragen of afwijkende uitvoeringen gelieve contact op te nemen met onze technische dienst.

De Phoenix verwerkingshandleiding is met de meeste zorg samengesteld op basis van de huidige stand der techniek. Op onvolledigheid kan geen aanspraak worden gemaakt!

Ministerie VROM



Van Hool

Inhoudsopgave

Bladzijde:

- 7 **Materiaalomschrijving RESITRIX**
- 8 **Hechtprimer FG 35**
- 10 **Mechanisch bevestigen RESITRIX MB**
- 12 **Losliggend geballast RESITRIX MB**
- 14 **Ondergronden bij gekleefd systeem**
- 16 **Partieel gekleefd RESITRIX SK**
- 18 **Volledig gekleefd RESITRIX SK**
- 20 **Volledig gekleefd RESITRIX MB**
- 21 **Dakranden**
- 23 **Opstanden**
- 25 **Hemelwaterafvoeren**
- 27 **Dakdoorvoeren**
- 29 **Hoekafwerking**
- 37 **Details (algemeen)**
- 39 **Thermisch lassen**
- 41 **Gereedschap + organisatie**

Materiaalomschrijving

RESITRIX MB: met glasdraden gewapende EPDM-baan aan de onderzijde voorzien van SBS- gemodificeerde bitumen afgewerkt met PE-folie.

Maten en gewichten:

materiaaldikte: 3,1 mm
gewicht: ca. 3,3 kg/m²
standaardlengte: 10 m/rol
breedte: 1.000 mm (ook 500 mm is mogelijk)

Dakafdichtingssystemen:

- mechanisch bevestigd in de overlap
- losliggend/gebballast met grind en/of tegels
- volledig gekleefd in warme bitumen 110/30

Transport en opslag rollen:

De rollen moeten, in originele verpakking, verticaal vervoerd en opgeslagen worden. Pallets niet stapelen.

RESITRIX SK met glasdraden gewapende EPDM-dakbaan aan de onderzijde voorzien van zelfklevende SBS-gemodificeerde bitumen. De zelfklevende zijde is voorzien van een verwijderbare afdekfolie (anti-kleeffolie).

Maten en gewichten:

materiaaldikte: 2,5 mm
gewicht: ca. 2,5 kg/m²
standaardlengte: 15 m/rol
breedte: 1.000 mm (ook 250, 333 en 500 mm is mogelijk)

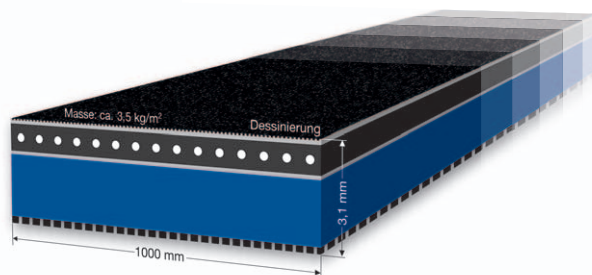
Dakafdichtingssysteem:

- partieel gekleefd met hechtprimer FG 35
- volledig gekleefd met hechtprimer FG 35

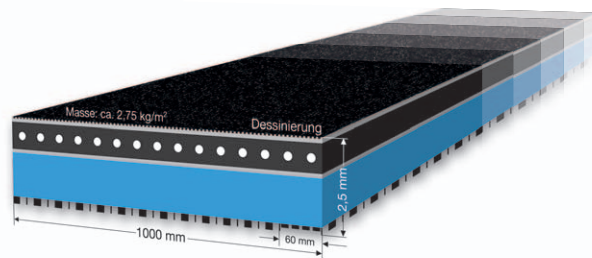
Transport en opslag rollen:

De rollen moeten, in originele verpakking, verticaal vervoerd en opgeslagen worden. De palletverpakking is een UV beschermende folie. De rollen kort voor de verwerking uit deze verpakking nemen.

RESITRIX® MB ...voor nieuwbouw en renovatie



RESITRIX® SK ...zelfklevende dakbaan



Phoenix hechtprimer FG 35

Een gebruiksklare hechtprimer, samengesteld uit synthetisch rubber en hars met toevoeging van een organisch, halogeenvrij oplosmiddel.

Toepassing

voorbehandelen van de ondergrond voor het aanbrengen van de RESITRIX SK

Verbruik:

Ondergrond	niet zuigende	normale	poreuze
volledig gekleefd	200 gr/m ²	300 gr/m ²	400 gr/m ²
partieel gekleefd	70 gr/m ²	100 gr/m ²	135 gr/m ²

Verwerking:

- voor de verwerking de FG 35 goed roeren.
- het blik zoveel mogelijk gesloten houden om uitdrogen van de FG 35 te voorkomen
- ter plaatse van de naden of voegen in de ondergrond een losse zone toepassen (b.v. glijstrippen)
- op poreuze ondergronden (b.v. gasbeton) is het noodzakelijk de FG 35 tweemaal aan te brengen
- de FG 35 dekkend en gelijkmatig opbrengen (b.v. lamsvelroller of blokwitter) en volledig laten drogen: minimaal 30 minuten
- de aan te brengen hoeveelheid m² FG 35 moet overeenkomen met de dagproductie van de RESITRIX SK

Opslag:

- bij opslag tussen +15°C en +25°C in gesloten verpakking is de bewaartijd ± 6 maanden

Maatregelen bij koud weer

- onder +5°C kan de FG 35 indikken. Deze wordt beter verwerkbaar door onder krachtig roeren de temperatuur langzaam tot +20°C te verhogen in een warmwaterbad
- vlak voor gebruik een blik mee naar buiten nemen vanuit een verwarmde ruimte

Maatregelen bij vochtig weer

- bij hoge relatieve vochtigheid kan condensatie optreden op de FG 35, die op de ondergrond werd aangebracht
- het geprimeerde oppervlak opwarmen tot boven de +5°C net voor het aanbrengen van de baan
- geen warmtebron in de directe omgeving zolang de FG 35 niet volledig opgedroogd is



Mechanisch bevestigd

Ondergrond

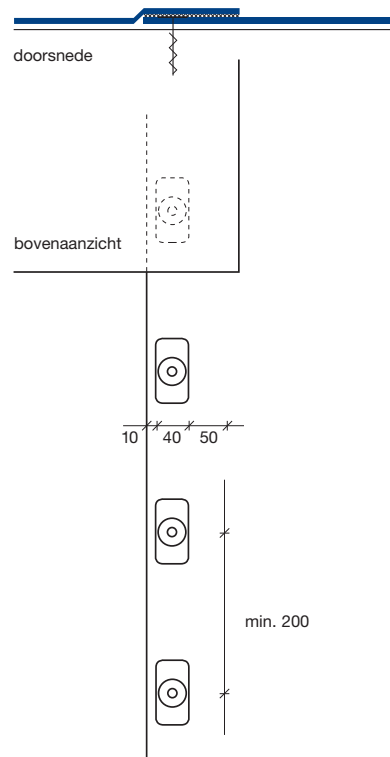
- de ondergrond moet vlak, gaaf, droog en schoon zijn
- op een ruwe ondergrond moet eerst een bescherm- laag aangebracht worden. Type en dikte van de bescherm- laag zijn afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond.
- op ondergronden van PVC is het noodzakelijk eerst een scheidingslaag aan te brengen (b.v. glasvlies minimaal 120 gr/m²)

Bevestigingssysteem

- het bevestigingssysteem (bevestiger + drukver- deelplaat) dient een door Phoenix getest en goedge keurd systeem te zijn (lijst op aanvraag).
- het aantal toe te passen bevestigers dient te worden vastgesteld door middel van een wind- belastingsberekening
- bevestigingsschema moet op de bouwplaats aanwezig zijn
- per zone moet de afstand tussen de bevestigers gelijk zijn
- om het vereiste aantal bevestigers per m² te realise- ren gebruikt men zonodig stroken RESITRIX MB van 500 mm (rand- en/of hoekzone)
- om afschuiven van de baan op hellende daken te voorkomen eerst de baan op het hoogste punt mechanisch bevestigen
- om het risico van plooivorming te voorkomen is het aan te bevelen eerst de overlap te lassen en daarna de baan aan de andere zijde mechanisch te bevestigen.
- de afstand tussen de drukverdeelplaat en de rand van de baan moet 10 mm zijn, overlap naast plaatje 50 mm
- de drukverdeelplaat moet evenwijdig aan de rand van de baan liggen
- het inschroeven moet zodanig gebeuren, dat er:
 - rond de drukverdeelplaat geen plooiën in de baan ontstaan
 - de schroefkop volledig in de drukverdeelplaat verzonken is
- kromgetrokken plaatjes door te diep inschroeven moeten worden vervangen

Verwerking

- het type schroef en de lengte ervan volgens landelijke voorschriften en richtlijnen leverancier van de bevestigingsmiddelen
- de RESITRIX MB-baan uitrollen en richten met een overlap van minimaal 100 mm
- bij ongecacheerde en met naakt glasvlies gecache- erde EPS-isolatie moet de overlap 30 mm breder worden, 100 mm wordt 130 mm. Hierbij komt het plaatje 40 mm van de rand te liggen
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- in de kim altijd een rij bevestigers aanbrengen (hart op hart 250 mm).
- de overlappen over een breedte van minimaal 90 mm thermisch lassen (mondstuk breed 85 mm)



Losliggend geballast

Ondergrond

- de ondergrond moet vlak, gaaf, droog en schoon zijn
- op een ruwe ondergrond moet eerst een bescherm- laag aangebracht worden. Type en dikte van de bescherm- laag zijn afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond.
- op ondergronden van PVC is het noodzakelijk eerst een scheidingslaag aan te brengen (b.v. glasvlies minimaal 120 gr/m²)

Bevestigingssysteem

- de RESITRIX MB-baan uitrollen en richten met een overlap van minimaal 50 mm
- bij ongecacheerde en met naakt glasvlies ge- cacheerde EPS-isolatie moet de overlap 30 mm breder worden, 50 mm wordt 80 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de overlappen over een breedte van minimaal 50 mm thermisch lassen (mondstuk breed 40 mm)
- de dikte van de ballastlaag dient te worden vastgesteld door middel van een windbelastings- berekening
- in België is voor brandklasse A1 een minimum laagdikte van 60 mm vereist
- dakgrind moet gewassen, gezeefd en rond zijn met een minimale korrelgrootte van 16/32 (b.v. riviergrind)
- dakbetontegels altijd op tegeldragers toepassen, bij voorkeur op rubber tegeldragers van minimaal 10 mm dikte



Tabel ondergronden

ONDERGROND	Partieel	Volledig	Opmerking
1 Glad afgewerkt beton / monoliet beton	X		
2 Ruw afgestroken beton			eerst een bezande bitumineuze onderlaag
3 Cementchape / afschotlaag	X		
4 Cellen beton	X		
5 Isolerende hellingsmortel met polystyreenkorrels	X		FG 35 in twee lagen opbrengen, droogtijd tussentijds is 30 minuten
6 Isolerende hellingsmortel met polyurethaankorrels			eerst een bezande bitumineuze onderlaag
7 Vezelcementplaten / organische vezelplaten			
8 Houtwolcementplaten		X	
9 Spaanderplaten	X	X	
10 OSB platen	X	X	
11 Houten platen / multiplex en triplex	X	X	
12 Houten planken			eerst een bezande bitumineuze onderlaag
13 Geëxpandeerd polystyreen met bezande bit.cachering	X	X	
14 Polyurethaan, gespotten (naakt)	PUR		
15 Polyurethaan met gebitumineerd glasvlies	PUR		op glad afgeschaafd oppervlak
16 Cellenglas / cellulair glas	CG		
17 Geëxpandeerd perliet	EPB		eerst een bezande bitumineuze onderlaag
18 Minerale wol met bitumen coating	MWR	X	eerst een bezande bitumineuze onderlaag
19 Minerale wol met bitumen coating + PE folie	MWR	X	eerst PE-folie wegbranden
20 Bezande bitumineuze cachering		X	
21 Oude bitumineuze afdichting met ingewalste leischiffers		X	
22 Oude APP bedekking	X		
23 Bitumen 110/30 uitgesmeerd over het oppervlak		X	
24 Metalen oppervlak		X	vetvrij maken

o.d. = omkeerdak. Ter plaatse van een voeg of naad in de ondergrond een kleefvrije zone van minimaal 100 m. Delaminatiesterkte isolatie/cachering moet voldoende zijn



Partieel gekleefd met FG 35

Ondergrond

- de ondergrond moet vlak, gaaf, droog stof- en vetvrij zijn
- delaminatiesterkte van de ondergrond moet voldoende zijn
- de ondergrond behandelen met FG 35, in de rand- en hoekzone over een breedte van 1 m volledig (100 %) en in het middenvlak partieel (30 %). Bij daken tot 100 m² en een hoogte van max. 8 m mag een rand- en hoekzone van 0,500 m breed worden aangehouden

Rolsysteem

- na droging van de FG 35 (minimaal 30 minuten) de RESITRIX SK-baan uitrollen en richten met overlappen van minimaal 50 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de RESITRIX SK-baan tot de helft terugrollen
- de afdekfolie onder de baan voorzichtig insnijden met een breekmesje en lostrekken, waardoor de dakbaan automatisch weer uitgerold wordt.
- vervolgens de baan vanuit het midden gelijkmatig aandrukken door b.v. een brede bezem, controleer de hechting.
- hierna de andere helft van de baan op dezelfde wijze aanbrengen
- de antikleefolie ter plaatse van de kopse overlap net voor het lassen verwijderen
- de overlappen over een breedte van minimaal 50 mm thermisch lassen (mondstuk breed 45 mm)

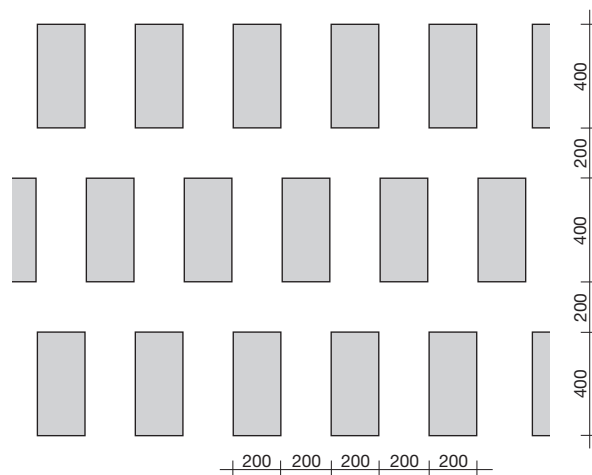
Klapsysteem

- na droging van de FG 35 (minimaal 30 minuten) de RESITRIX SK-baan uitrollen en richten met overlappen van minimaal 50 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de RESITRIX SK-baan in de lengterichting dubbel vouwen

Bevestigingssysteem

- de afdekfolie in het midden van de baan in de lengte voorzichtig insnijden met een breekmesje en over de halve baanbreedte verwijderen
- de baan in het midden terugschuiven en vervolgens naar rechts en links verder schuiven tot in de hoek
- daarna hetzelfde voor de andere baan helft

Voor toepasbare ondergrond zie tabel bladzijde 14



Volledig gekleefd met FG 35

Ondergrond

- de ondergrond moet vlak, gaaf, droog stof- en vetvrij zijn
- delaminatiesterkte van de ondergrond moet voldoende zijn
- de ondergrond volledig behandelen met FG 35

Rolsysteem

- na droging van de FG 35 (minimaal 30 minuten) de RESITRIX SK-baan uitrollen en richten met overlappen van minimaal 50 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de RESITRIX SK-baan tot de helft terugrollen
- de afdekfolie onder de baan voorzichtig insnijden met een breekmesje en lostrekken, waardoor de baan automatisch weer uitgerold wordt.
- vervolgens de baan vanuit het midden gelijkmatig aandrukken door b.v. een brede bezem, controleer de hechting.
- hierna de andere helft van de baan op dezelfde wijze aanbrengen
- de antikleefolie ter plaatse van de kopse overlap net voor het lassen verwijderen
- de overlappen over een breedte van minimaal 50 mm thermisch lassen (mondstuk breed 45 mm)

Klapsysteem

- na droging van de FG 35 (minimaal 30 minuten) de RESITRIX SK-baan uitrollen en richten met overlappen van minimaal 50 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de RESITRIX SK-baan in de lengterichting dubbel vouwen
- de afdekfolie in het midden van de baan in de lengte voorzichtig insnijden met een breekmesje en over de halve baanbreedte verwijderen
- de baan in het midden terugschuiven en vervolgens naar rechts en links verder schuiven tot in de hoek
- daarna hetzelfde voor de andere baan helft

Voor toepasbare ondergrond zie tabel bladzijde 14

Bevestigingssysteem

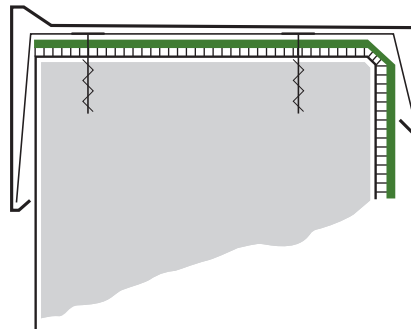


Volledig gekleefd met warme bitumen 110/30

- de ondergrond moet vlak, gaaf droog en schoon zijn
- delaminatiesterkte van de ondergrond moet voldoende zijn
- de aan te brengen of aanwezige bitumineuze onderlaag moet minstens 1,0 kg bitumen bevatten boven de eventuele wapening; indien minder dan aanvullen met warme bitumen 110/30
- de RESITRIX MB-baan uitrollen en richten met overlappen van 50 mm
- het is aan te bevelen om de baan ter plaatse van de dakrand en opstanden 50 mm op te zetten
- de RESITRIX MB-baan tot de helft terugrollen.
- de bitumen voor de rol uit verweken met behulp van de brander tot de bitumen vloeit. De brander schuin houden weg van de reeds aangebrachte dakbaan, dus **geen** vlamcontact met de EPDM-toplaag.
- **vlamcontact met de rol zelf is NIET toegestaan**
- hierna de andere helft van de baan op dezelfde wijze aanbrengen
- Overlappen altijd lassen met hete lucht.
- wanneer de baan niet 100 % gekleefd is naast de overlap, is kans op plooivorming aanwezig. In dat geval de overlap achterin met hete lucht voorlassen.

Dakrandafwerking

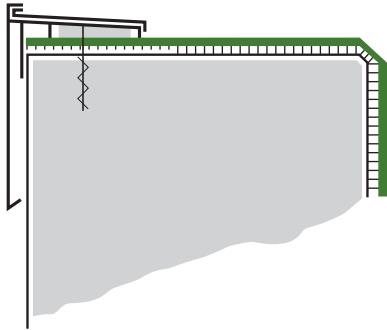
- de ondergrond moet vlak, gaaf droog en schoon zijn
- de ondergrond volledig behandelen met FG 35
- een strook RESITRIX SK (zo groot mogelijke lengte) kleven tegen en op de dakrand door de afdekkolie aan de onderzijde (in delen) te verwijderen en gelijkmatig aan te drukken, controleer de hechting
- deze strook aan de dakzijde door laten lopen tot op de in het dakvlak liggende baan met een overlap van minimaal 100 mm (voor lassen met de automaat 150 mm)
- de antikleefolie ter plaatse van de kopse overlap net voor het lassen verwijderen
- de overlap over een breedte van minimaal 50 mm thermisch lassen (mondstuk breed 40 mm)
- de dakrand afwerken met een monotrim, afdekkap of een dakrandprofiel



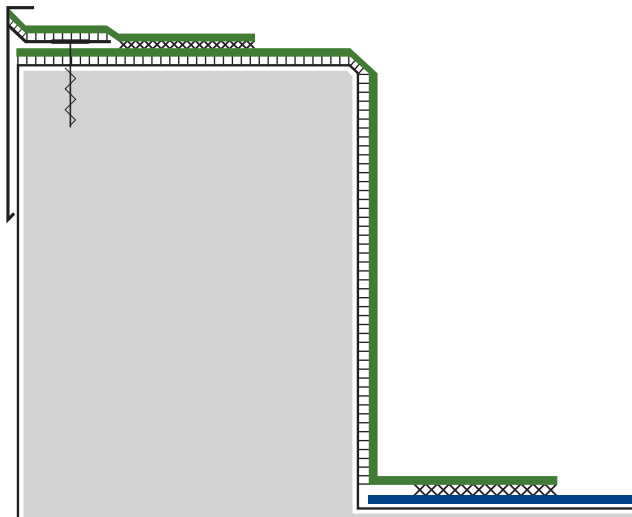
afdekkap

Opstanden

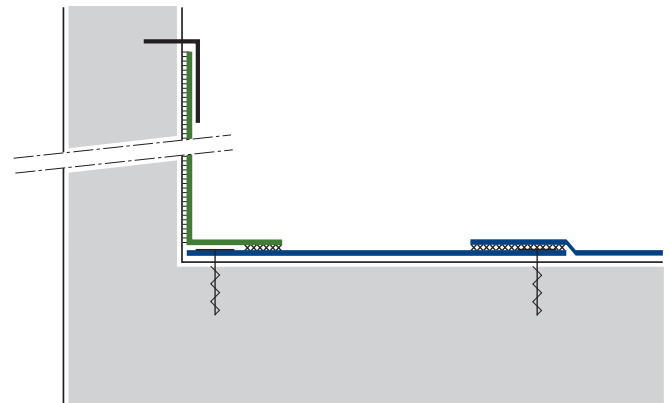
- de ondergrond moet vlak, gaaf droog en schoon zijn
- de ondergrond volledig behandelen met FG 35
- een strook RESITRIX SK (zo groot mogelijke lengte) zo hoog mogelijk opzetten en kleven tegen de opstand door de afdekfolie aan de onderzijde (in delen) te verwijderen en gelijkmatig aan te drukken, controleer de hechting
- deze strook aan de dakzijde door laten lopen tot op de in het dakvlak liggende baan met een overlap van minimaal 100 mm (voor lassen met de automaat 150 mm)
- de overlap over een breedte van minimaal 50 mm thermisch lassen (mondstuk breed 40 mm)



enkele of dubbele aluminium daktrim



dakrandprofiel met schuine opstand

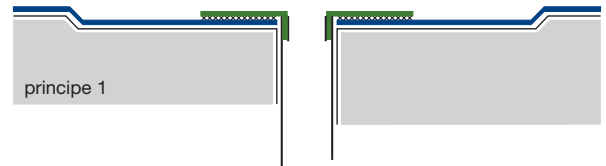


mechanisch bevestigen

Hemelwaterafvoer

Principe 1: Phoenix prefab HWA

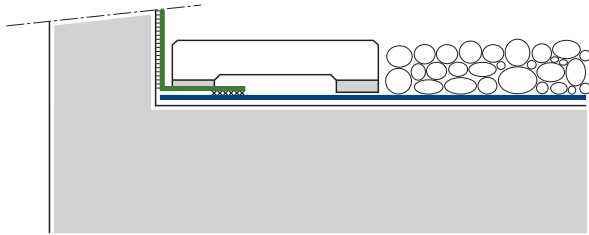
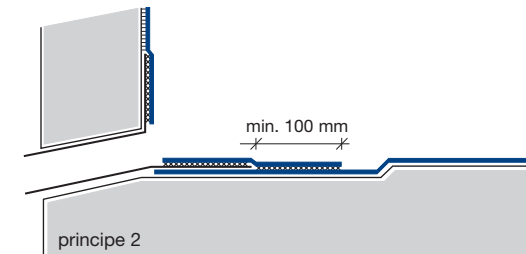
- indien mogelijk ter plaatse van de afvoer de ondergrond maximaal 10 mm verdiepen over minimaal $0,5 \text{ m}^2$ ($0,7 \times 0,7 \text{ m}$). De randen schuin laten verlopen
- de rozet van de Phoenix prefab HWA volledig lassen op de dakbaan



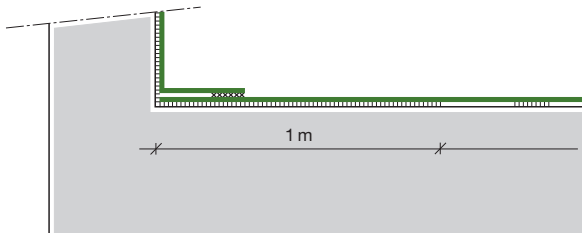
Principe 2:

standaard metalen HWA op de RESITRIX-baan

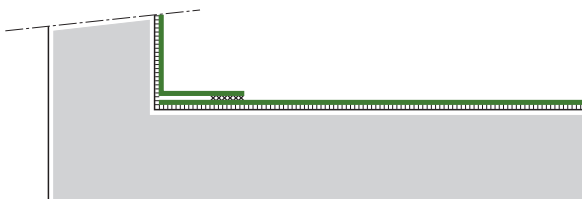
- indien mogelijk ter plaatse van de afvoer de ondergrond maximaal 10 mm verdiepen over minimaal $0,5 \text{ m}^2$ ($0,7 \times 0,7 \text{ m}$). De randen schuin laten verlopen
- in de aangebrachte RESITRIX-baan ter plaatse van de afvoeropening een gat snijden ter grootte van de diameter van de uitloop
- de plakplaat goed ontvetten en voorzien van een bitumineuze hechtprimer of FG 35
- een rozet van RESITRIX volledig lassen op de plakplaat en op de RESITRIX-baan
- de afmeting van de rozet is de afmeting van de plakplaat + 100 mm rondom



losliggend geballast



partieel gekleefd



volledig gekleefd

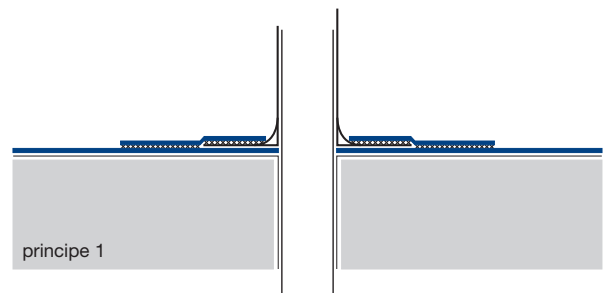
Dakdoorvoeren

Principe 1 (met plakplaat)

- ter plaatse van de opening een gat snijden ter grootte van de diameter van de dakdoorvoer
- de plakplaat goed ontvetten en voorzien van een bitumineuze hechtprimer of FG 35
- een rozet van RESITRIX volledig lassen op de plakplaat en op de RESITRIX-baan
- de afmeting van de rozet is de afmeting van de de plakplaat + 100 mm rondom

Principe 2 (ronde doorvoer, zonder plakplaat)

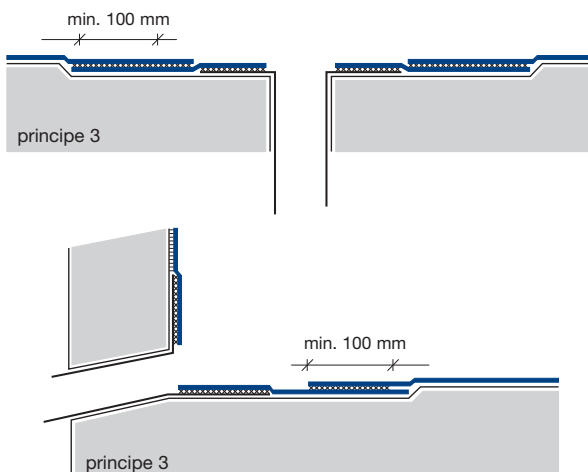
- diameter doorvoer minimaal 80 mm
- bestaande doorvoer grondig reinigen
- een manchet van RESITRIX klemmend over het steekstuk schuiven, deze dient minimaal 20 mm te worden opgezet
- de afmeting van de manchet is de afmeting van de doorvoerbuis + minimaal 100 mm rondom
- de manchet volledig lassen op de RESITRIX-baan
- de doorvoer behandelen met FG 35
- een RESITRIX SK strook van voldoende hoogte om het steekstuk aanbrengen en verkleven met FG 35
- aan de bovenzijde (zo hoog mogelijk) een roestvast stalen of aluminium klemband aanbrengen en zo nodig bij een oneffen ondergrond afkitten



Principe 3

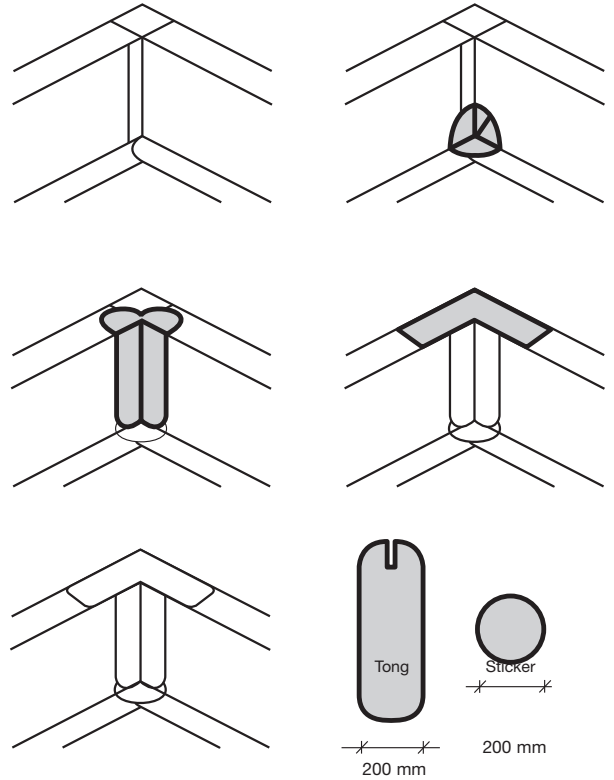
- indien mogelijk ter plaatse van de afvoer de ondergrond maximaal 10 mm verdiepen over minimaal 0,5 m² (0,7 x 0,7 m). De randen schuin laten verlopen
- de plakplaat goed ontvetten en voorzien van een bitumineuze hechtprimer of FG 35
- een rozet van RESITRIX volledig lassen op de plakplaat
- de afmeting van de rozet is de afmeting van de plakplaat + 100 mm rondom
- ter plaatse van de afvoeropening een gat snijden in de dakbaan ter grootte van de daaronder liggende plakplaat
- de dakbaan lassen op de rozet, lasbreedte min. 100 mm

Toepassen van kunststof plakplaten in overleg met de technische dienst

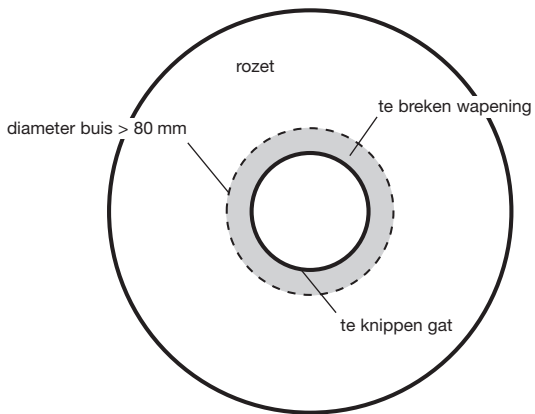
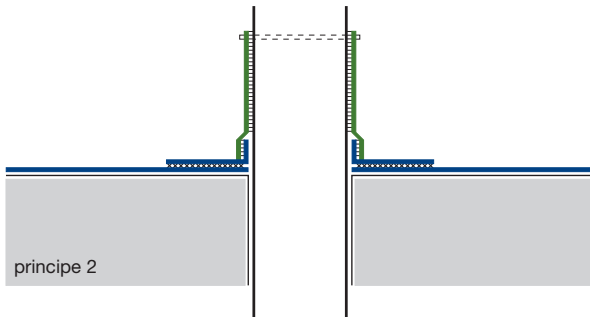


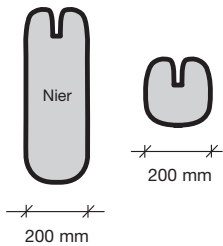
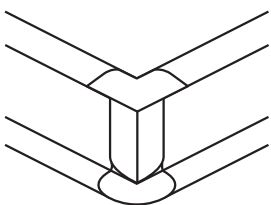
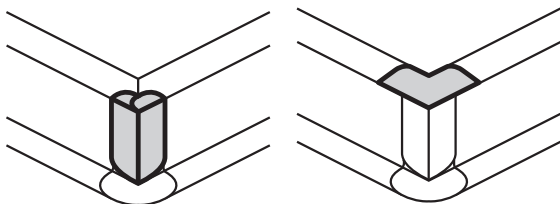
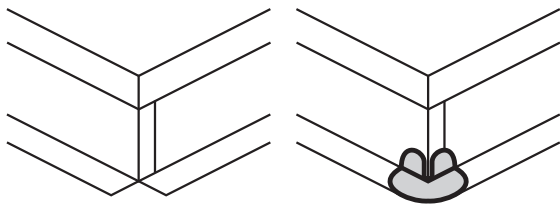
Hoekafwerkingen

de afwerking van binnen- en buitenhoeken wordt uitgevoerd met uit RESITRIX geknipte hulpstukken (tongen en nieren). De diameter of breedte van de hulpstukken is ± 200 mm.

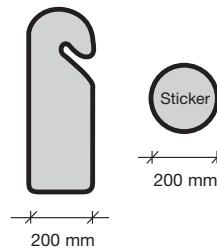
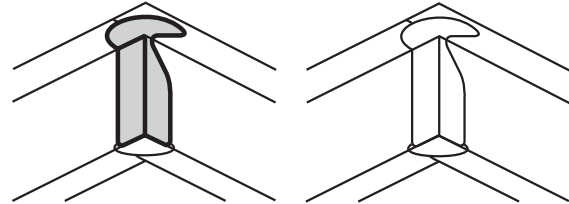
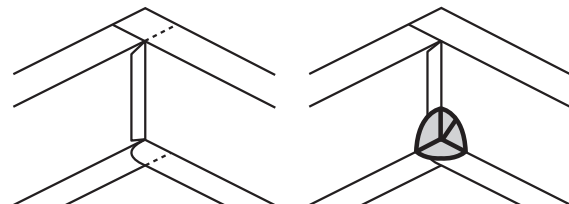


Binnenhoek NL.

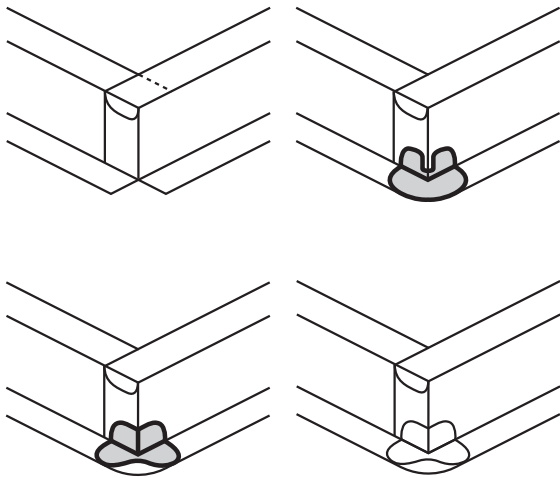




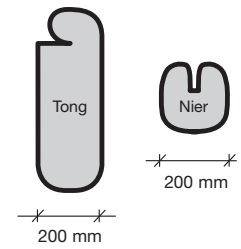
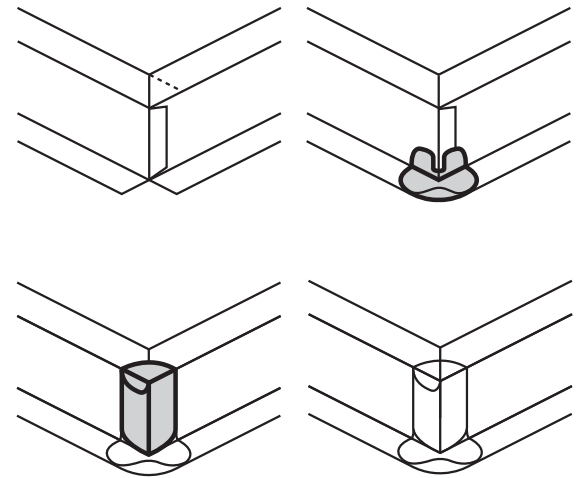
Buitenhoek NL.



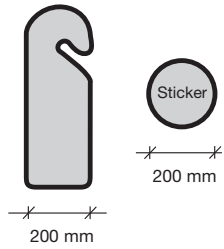
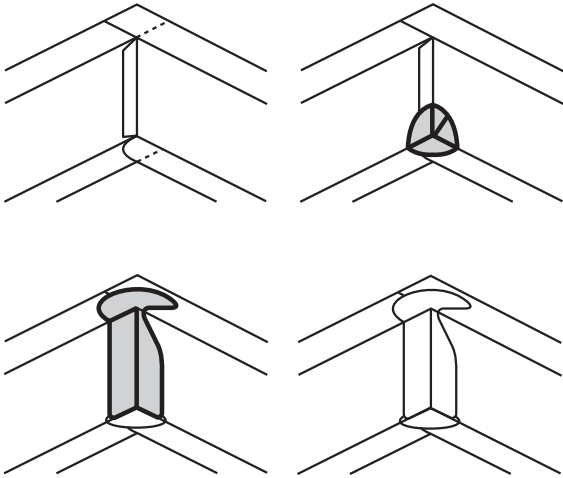
Binnenhoek B.



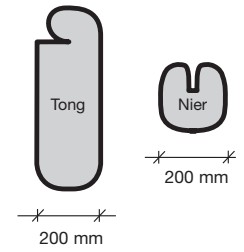
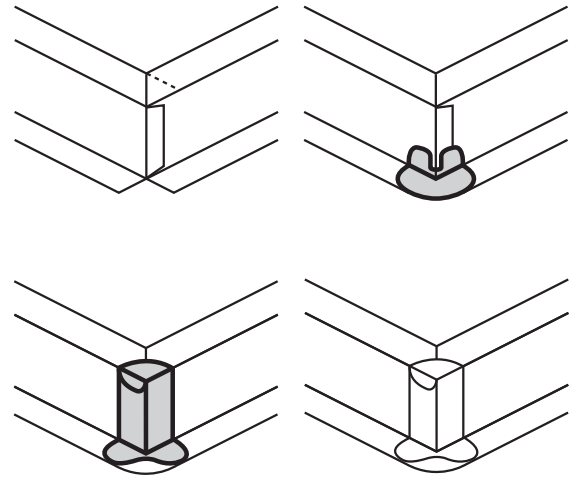
Buitenhoek B.
(methode 1)



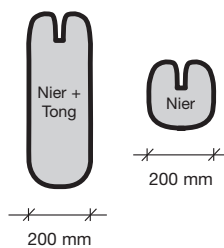
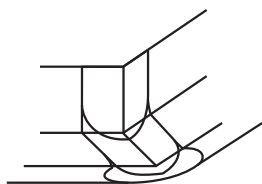
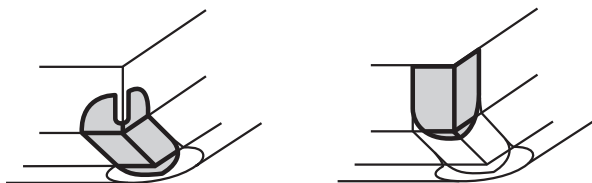
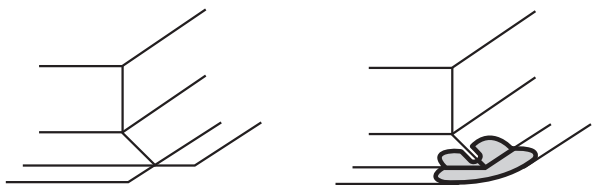
Buitenhoek B.
(methode 2)



Binnenhoek B.



Buitenhoek

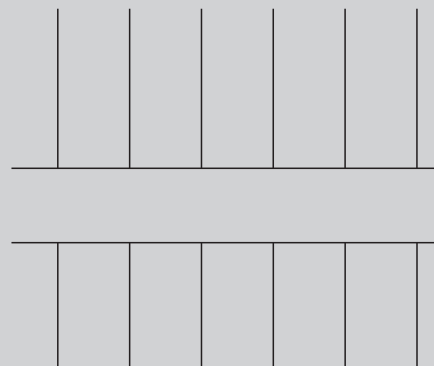
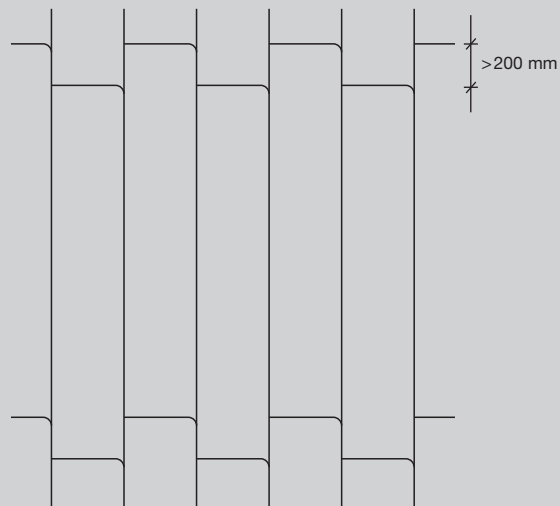


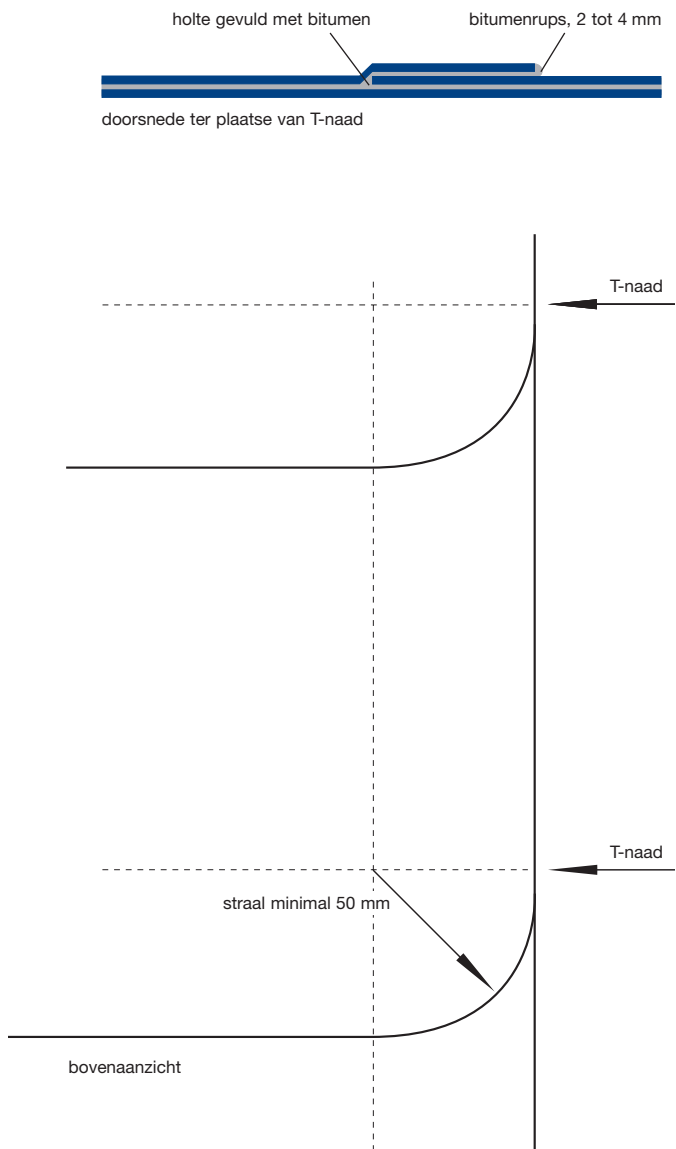
Buitenhoek met kantlat

Details algemeen

- alleen in het zicht blijvende hoeken van de dakbaan rond knippen (straal minimaal 50 mm)
- dwarsoverlappen verspringen minimaal 200 mm ten opzichte van elkaar, dus géén kruisnaden
- gelijke details uniform afwerken

Verleggingsmethodes





Thermisch lassen

Alle overlappen en waterdichte aansluitingen worden uitsluitend thermisch gelast (hete lucht). **Het gebruik van een brander is niet toegestaan.**

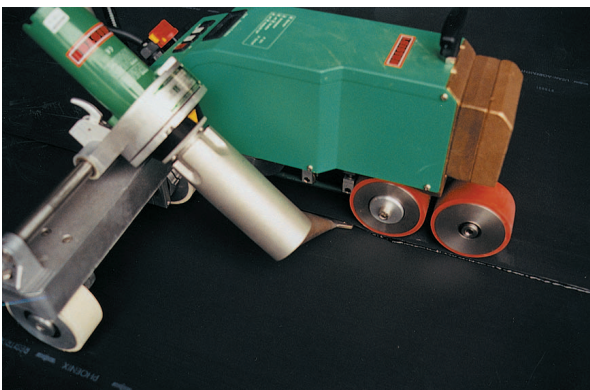
Lasautomaat	Leister Variant		Leister Varimat	
overlap	50	100	50	100
mondstuk mm	45	85	45	85
breedte aandrukrol mm	45	85	45	85
lassnelheid	gelijkmatige bitumenrups van minimaal 2 mm en maximaal 4 mm			
luchttoevoer	Open		80%	
temperatuur	hoogste stand			

Opmerkingen

- indien er tijdens het lassen met de automaat minder dan 2 mm SBS-bitumen uit de overlap vloeit, is het noodzakelijk direct achter de automaat de overlap aan te drukken met de handroller
- extreme uitvloeiing van SBS-bitumen (meer dan 4 mm) kan een nadelige invloed hebben op de kwaliteit van de lasverbinding
- daar waar te weinig of teveel SBS-bitumen uit de overlap is gevloeid een strook over lassen

Advies lasautomaat/handföhn:

- mondstuk regelmatig schoonmaken
- het aandrukwieltje moet bitumenvrij zijn
- bewegende delen inspuiten met siliconenspray
- delen, die bevuild worden door de bitumen, invetten
- einde werkdag de lasautomaat schoonmaken
- het filter van de luchttoevoer regelmatig stofvrij maken
- haspel volledig afrollen
- opwarmtijd is minimaal 3 minuten (550°C)
- afkoelen voor het afzetten van het apparaat bespaart element
- te lange kabel (>80 m) is stroomverlies



Uitvoering

- bij het handlassen moet het mondstuk volledig in de overlap zitten
- de siliconen aandrukrol onder een hoek van 45° naar de rand toe heen en weer bewegen evenwijdig aan het mondstuk
- altijd lassen vanaf een eerder gemaakte las en nooit naar een eerder gemaakte las toe (kans op plooivorming)
- ter plaatse van de T-naad wordt de kopse overlap over de volledige breedte met de hand gelast. De ruimte tussen de 3 banen moet compleet gevuld zijn met SBS-bitumen
- plooiën in de lasnaad moeten voorkomen worden
- over plooiën in de overlapverbinding een sticker of strook lassen

Gereedschap + organisatie

Persoonlijk gereedschap:

- handföhn, bijv. Leister Triac (mondstuk breed 40 mm met sleuven) of Leister Electron (mondstuk breed 70 mm)
- reserve verwarmingselement
- eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol breed 40 mm voor het handlassen
- metalen of brede siliconen aandrukrol voor het aandrukken van de RESITRIX SK
- verlengsnoer (kern min. 2,5 mm²)
- messing borstel
- schaar
- breekmesje, met reserve mesjes
- duimstok/rolmaat
- vetkrijt (in houder)
- slaglijn (navul krijt)

Gereedschap voor verwerken FG 35

- roerhout
- kortharige lamsvelroller (+ reserve rollers)
- lange houder voor roller
- bezemsteel voor roller
- kwast (bokkepoot/blokwitter)
- brede stevige bezem (aandrukken RESITRIX SK)

Gereedschap voor lasautomaat

- reserve verwarmingselement
- extra gewichten (voor- en zijkant) ± 10 kg
- verlengsnoer (kern 4 mm²)
- eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol breed 40 mm
- messing borstel
- siliconenspray
- schroevendraaier
- imbusleutels
- reiniger + poetslappen

Organisatie

- rozet van RESITRIX in de werkplaats (b.v. tijdens regenperiode) op de plakplaat van de doorvoer/afvoer lassen
- in verband met de stroomvoorziening van de lasautomaat verdient het aanbeveling een stroomverdeelkast op het dak te zetten





**PHOENIX
Dichtungstechnik GmbH**

Branch Office Nederland:

Robijnstratt 8a
NL-1812 RB Alkmaar
Tel. +31 72 53 53 000

info.nl@pdt-group.com
www.pdt-group.com

btech nv/sa

Ambachtsweg 22
B-9820 Merelbeke
Tel. (09) 25 25 888
Fax. (09) 25 23 119

info@btech.be

