

# EPDM afdichtings- systemen voor muur, gevel, kozijn en andere bouwdelen

## Verwerkingsrichtlijnen



**RESISTIT<sup>®</sup> ESK**  
**RESISTIT<sup>®</sup> E en R**  
**ALUTRIX<sup>®</sup> FR**  
**RESIFLEX<sup>®</sup>**

 **PHOENIX**  
afdichtingstechniek



*... combined for excellence*



## Voorwoord

In dit boekje wordt de verwerking beschreven van onze producten: **RESISTIT® ESK**, **RESISTIT® E**, **RESISTIT® R**, **ALUTRIX® FR** en **RESIFLEX® SK 80**.

Deze verwerkingshandleiding is bedoeld als geheugensteuntje tijdens de uitvoeringswerkzaamheden.

Ondanks een genoten scholing vooraf heeft de praktijk ons geleerd, dat er tijdens de uitvoering behoefte is aan gangbare technische informatie.

De opzet van dit boekje is zodanig, dat per detail de specifieke aanbrenghmethode direct kan worden nageslagen. Het is niet de bedoeling, dat deze handleiding wordt gezien als leerboek voor nog ongeschoolde medewerkers.

Te allen tijde dient de landelijke geldende voorschriften opgevolgd te worden.

Bij vragen of afwijkende uitvoeringen is ruggespraak met ons vereist.

De Phoenix verwerkingshandleiding is met de meeste zorg samengesteld op basis van de huidige stand der techniek. Op onvolledigheid kan geen aanspraak worden gemaakt.





# Inhoudsopgave

bladzijde

Materiaalomschrijving 6

Hulpmaterialen 8

Gereedschap 10

Kozijnafdichting 11

Gootbekleding 15

Funderingsstrook 20

Dilatatiestrook 23

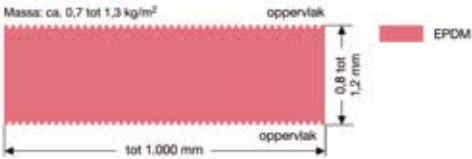
Voeg afdichting 25

Aantekeningen 26

# Materiaalomschrijving

## RESISTIT<sup>®</sup> R

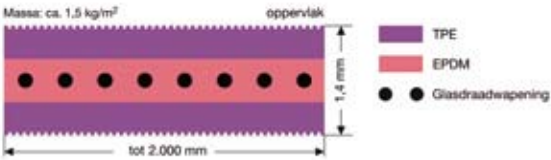
Massa: ca. 0,7 tot 1,3 kg/m<sup>2</sup>



Een ongewapende EPDM strook.  
Geschikt voor kozijnafdichting.

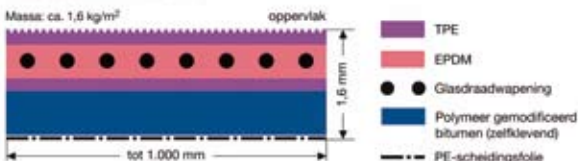
## RESISTIT<sup>®</sup> E

Massa: ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>



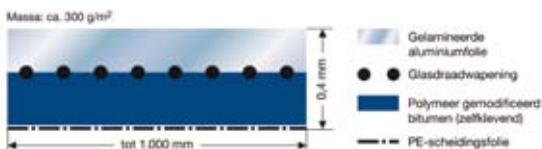
Een gewapende EPDM strook.  
Geschikt voor afdichting van kozijnen en spouwmuren.

## RESISTIT<sup>®</sup> ESK



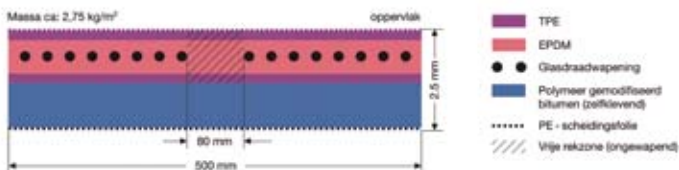
Een zelfklevende gewapende EPDM strook.  
Geschikt voor afdichting van goten, kozijnen, dorpels,  
gevelelementen, funderingen en kelderwanden.  
Tevens geschikt als loodvervanger.

## ALUTRIX<sup>®</sup> FR



Een zelfklevende gewapende aluminiumfolie.  
Geschikt voor lucht- en waterdichte gevelafdichting.

## RESIFLEX<sup>®</sup> SK 80



Een zelfklevende gewapende EPDM strook met vrije  
ongewapende rekzone.  
Geschikt voor dilataties.

# Hulpmaterialen

## Phoenix Hechtprimer FG 35

### Opslag

Bij opslag tussen de +5°C en +25°C in de originele gesloten verpakking is de bewaartijd 12 maanden.

### Verwerking

De hechtprimer FG 35 goed omroeren. Het blik zoveel mogelijk gesloten houden om uitdroging van de hechtprimer FG 35 te voorkomen.

### Verbruik

Op normale ondergronden ca. 200 gr/m<sup>2</sup>. Op poreuze ondergronden, bijv. gasbeton ca. 300 gr/m<sup>2</sup>, hechtprimer FG 35 2 x aanbrengen, droogtijd tussendoor minimaal 35 minuten.



## Prefab afvoeren

Geschikt voor goten.





## Phoenix Gevelpasta FP 75

### Opslag

Bij opslag tussen de +5°C en +25°C in de originele gesloten verpakking is de bewaartijd 12 maanden.



### Verwerking

De gevelpasta met behulp van een kitpistool op de ondergrond aanbrengen, en uitkammen met een lijmkam.

Poreuze ondergronden voorbehandelen met Phoenix Hechtprimer FG 35.

De strook **RESISTIT® R** of **E** aanbrengen en aanrollen met een siliconen aandrukrol.

### Prefab stickers

(Ø 190 mm).

### Prefab binnen en buitenhoek

Geschikt voor kozijnafdichting.



# Gereedschap

## Persoonlijk gereedschap

- Eenarmige gelagerde siliconen aandrukrol breed 40 mm
- Messing aandrukrol
- Schaar
- Breekmesjes
- Duimstok/rolmaat
- Vetkrijt

## Gereedschap voor het lassen

- Handföhn, bijv. Leister Triac met mondstuk breed 40 mm
- Reserve verwarmingselement
- Verlengsnoer 3 x 2,5 mm
- Messing borstel

## Gereedschap voor het verwerken van hechtprimer FG 35

- Roerhout
- Kortharige lamsvelroller (+ reserverollers)

## Gereedschap voor het verwerken van gevelpasta FP 75

- Handdruk kitpistool
- Plastic spuitmond opening ca. 10 mm
- Lijmkam uitsparing 4 mm

### Opmerking

Alle waterdichte naden, waar staand water kan voorkomen, worden thermisch gelast door middel van hete lucht.

Temperatuur van de handföhn tussen de 400°C = stand 7 en 600°C = stand 10

# Kozijnafdichting



## **RESISTIT® ESK**

Een zelfklevende gewapende EPDM strook, geschikt als afdichting voor diverse bouwdeelen, zoals kozijnen, dorpels, gevelelementen, funderingen en kelderwanden.



## **Phoenix hechtprimer FG 35**

Een gebruiksklare hechtprimer, samengesteld uit synthetisch rubber en hars met een toevoeging van een organisch, halogeenvrij oplosmiddel.



# Kozijn afdichting

## VERWERKING

### Ondergrond

- De ondergrond moet gaaf, vlak, droog en schoon zijn. Tevens moet deze drukvast zijn, met voldoende samenhang.

- hechtprimer FG 35 dekkend en gelijkmatig aanbrengen, volledig laten drogen, minimaal 35 minuten.



- de aan te brengen hoeveelheid FG 35 moet overeenkomen met de dagproductie van de **RESISTIT® ESK**.



- de PE-scheidingsfolie onder de strook **RESISTIT® ESK** voorzichtig insnijden met een breekmesje, zodat de PE-scheidingsfolie in delen verwijderd kan worden.



- haal een klein deel van de PE-scheidingsfolie weg en plaats de strook **RESISTIT® ESK** in de juiste positie.





- houd de **RESISTIT® ESK** op de juiste plaats.



- verwijder de PE-scheidingsfolie.



- de **RESISTIT® ESK** gelijkmatig aanrollen met de siliconen aandrukrol, controleer de hechting.



- de PE-scheidingsfolie van het **tweede deel** in het midden doorsnijden, verwijder de folie naar boven en beneden.

# Kozijnafdichting

- de **RESISTIT® ESK** in de hoek gelijkmatig aanrollen met de messing aandrukrol.



# Gootbekleding



**RESISTIT® ESK**  
**Phoenix hechtprimer FG 35**



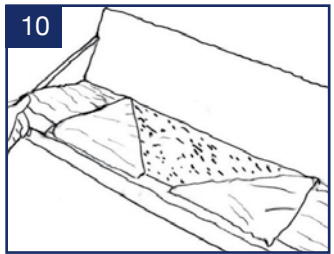
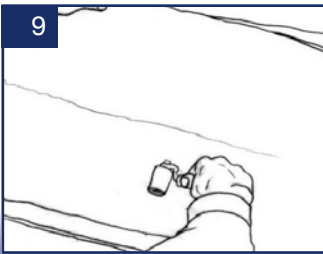
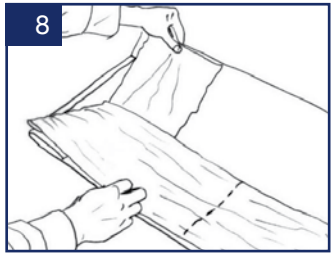
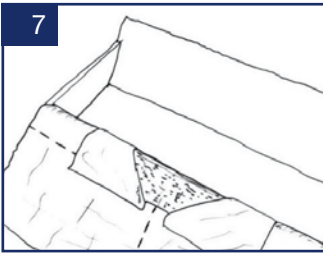
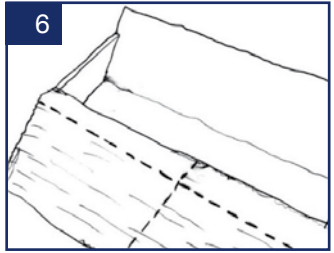
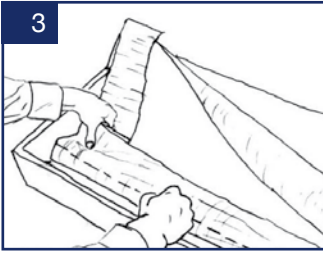
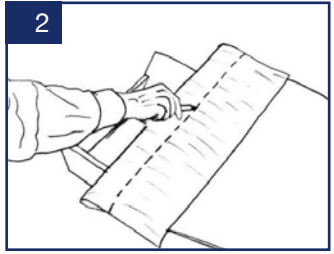
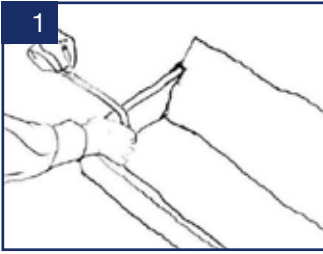
**Prefab afvoer**  
**Prefab stickers**

## **Opmerking**

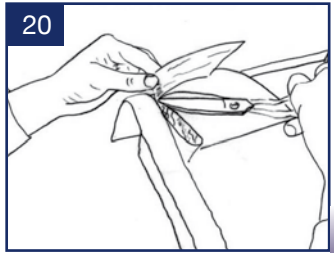
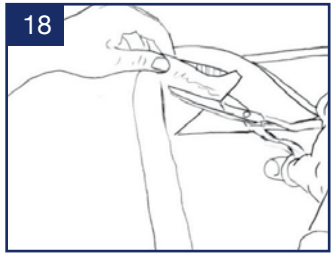
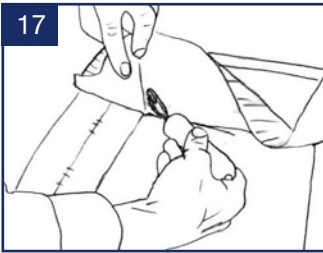
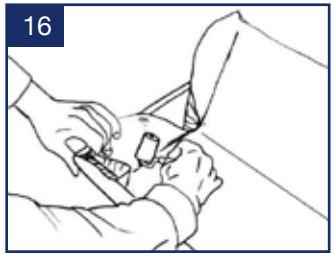
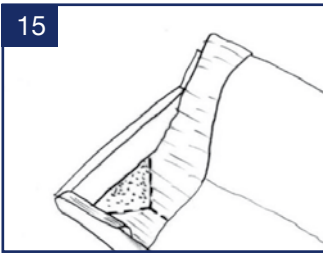
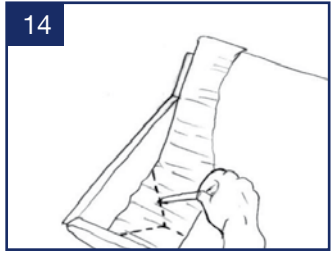
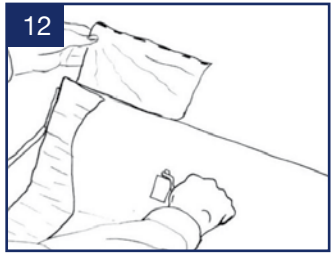
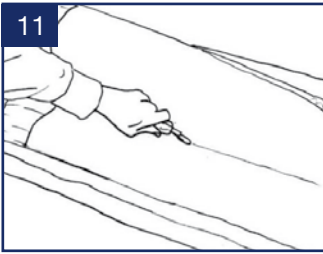
Alle waterdichte naden, waar staand water kan voorkomen, worden thermisch gelast door middel van hete lucht. Temperatuur van de handföhn tussen de 400°C = stand 7 en 600°C = stand 10

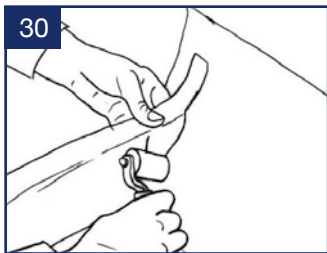
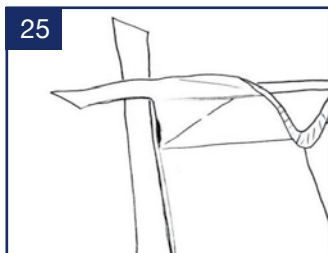
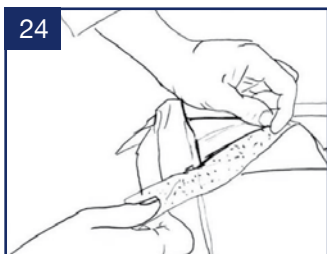
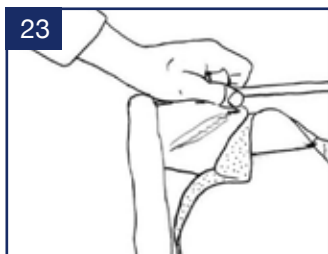
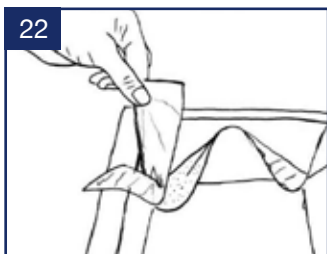
## **Ondergrond**

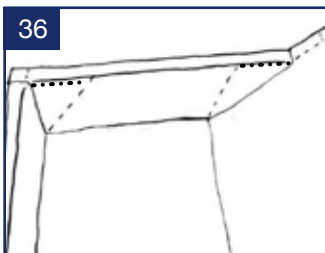
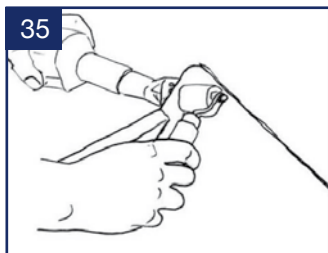
De ondergrond moet gaaf, vlak, droog en schoon zijn. De hechtprimer FG 35 dekkend en gelijkmatig aanbrengen, volledig laten drogen, minimaal 35 minuten.











Buitentemperatuur tenminste 5°C voor het lijmen of anders voorzieningen treffen; lassen met warme lucht mogelijk tot -10°C, lastemperatuur 400-600°C.



## Resultaat

Voor aansluiting op een ander bouwdeel bijv. zink de ondergrond schoon maken en voorbehandelen met **hechtprimer FG 35** en de **RESISTIT® ESK** erop lassen door middel van hete lucht.

# Funderingsstrook

## RESISTIT® ESK

Voor handgereedschap zie pag. 10

### Inwerken uitwendige hoek

- de hechtprimer FG 35 dekkend en gelijkmatig aanbrengen op de ondergrond. Volledig laten drogen, minimaal 35 minuten.
- de prefab hoek schoonmaken met Phoenix reiniger G 500.



- de hechtprimer FG 35 aanbrengen op de achterkant van de prefab hoek, deze direct op de ondergrond plaatsen en aanrollen.



- de hechtprimer FG 35 dekkend en gelijkmatig aanbrengen op de ondergrond. Volledig laten drogen, minimaal 35 minuten.



- breng de **RESISTIT® ESK** aan op de juiste plaats en verwijder in delen de PE-scheidingsfolie. Aanrollen met een siliconen aandrukrol. Controleer op hechting.





- de **RESISTIT® ESK** onder ca. 45° schuin inknippen naar de hoek toe, de PE-scheidingsfolie zit er dan nog onder.



- verwijder de PE-scheidingsfolie en druk de **RESISTIT® ESK** aan in de hoek met de messingroller.
- de **RESISTIT® ESK** tegen de muur gelijkmatig aanrollen met de siliconen aandrukrol.



- de hechtprimer FG 35 op de eerste strook **RESISTIT® ESK** aanbrengen.
- de tweede strook **RESISTIT® ESK** aanbrengen zoals hierboven beschreven.

### Opmerking

Alle waterdichte naden, waar stand water kan voorkomen, worden thermisch gelast door middel van hete lucht. Temperatuur van de handföhn tussen de 400°C = stand 7 en 600°C = stand 10

# Funderingsstrook

## RESISTIT® ESK

Voor handgereedschap zie pag. 10

### Inwerken inwendige hoek

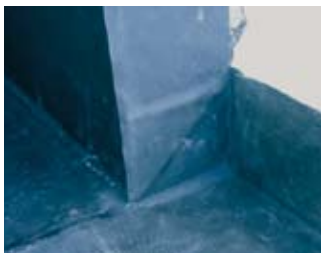
- kleef de **RESISTIT® ESK** tegen de buitenmuur.
- de PE-scheidingsfolie in de hoek van de **RESISTIT® ESK** laten zitten.



- de **RESISTIT® ESK** vormen naar de hoek toe en verwijder de PE-scheidingsfolie.
- gelijkmatig aanrollen met de siliconen aandrukrol.



- onderlinge overlappen föhnen.



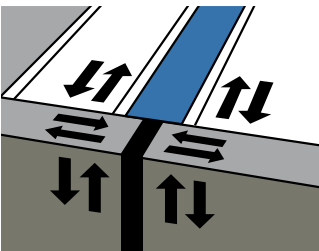
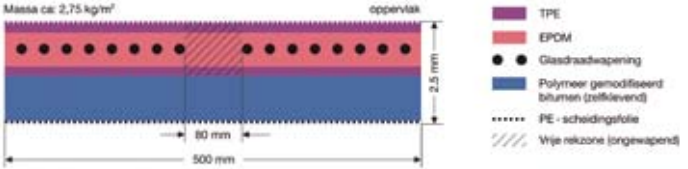
### Opmerking

Alle waterdichte naden, waar stand water kan voorkomen, worden thermisch gelast door middel van hete lucht.

Temperatuur van de handföhn tussen de 400°C = stand 7 en 600°C = stand 10

# Dilatatiestrook

## RESIFLEX® SK 80 toepassingsgebied



# Dilatatiestrook

## RESIFLEX® SK 80

- De ondergrond moet gaaf, vlak, droog en schoon zijn. Tevens moet deze drukvast zijn, met voldoende samenhang. Voorbehandelen met hechtprimer FG 35. Breder aanbrengen dan de strookbreedte. Droogtijd minimaal 35 min.
- Ter plaatse van de werkende open voeg (dilataatie) over een breedte van 100 mm de hechtprimer FG 35 niet aanbrengen.

Tip : PE-scheidingsfolie 50 mm aan beide zijden van de baan laten zitten. Overige PE-scheidingsfolie weghalen en aanrollen met een siliconen aandrukrol.

- Resterende PE-scheidingsfolie weghalen en de ondergrond lassen door middel van hete lucht.



### Opmerking

Alle waterdichte naden, waar stand water kan voorkomen, worden thermisch gelast door middel van hete lucht.

Temperatuur van de handföhn tussen de 400°C = stand 7 en 600°C = stand 10



# Voeg afdichting

## ALUTRIX® FR



- open voegen kunnen worden afgedicht met **ALUTRIX® FR**. Dit product is uitstekend geschikt voor het dampdicht afwerken van openingen van bijvoorbeeld betonprofielen in de woningbouw. Door de unieke eigenschappen en de enorme kleefkracht hecht deze uitstekend op alle soorten ondergronden in combinatie met FG 35 hechtprimer.
- **ALUTRIX® FR** is in diverse breedtes leverbaar. De rol van boven naar beneden inwerken en bij meerdere overlappings dakpansgewijs werken. De beschermfolie naar de buitenzijde schuinweg halen en aanrollen met een siliconen aandrukrol. Bij buitenhoeken de hoek eerst plaatsen.

# Aantekeningen

De informatie en productomschrijvingen in deze publicatie zijn naar eer en geweten opgesteld op basis van onze ervaringen en tests. Uit deze informatie kunnen geen eisen tot schadeloosstelling voortvloeien. We behouden ons het recht voor om technisch zinvolle veranderingen aan constructies en programma's door te voeren als die beantwoorden aan de hoge eisen qua kwaliteit en vooruitgang.

Tijdens de verwerking van PHOENIX - producten zijn de PHOENIX - verwerkingsrichtlijnen van toepassing en dient men de productveiligheidsbladen en de aanwijzingen op de verpakking op te volgen.

Daarnaast dient men de ter plaatse geldende bouw- en veiligheidsvoorschriften in acht te nemen.

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





## **PHOENIX DICHTUNGSTECHNIK GMBH**

Voor Nederland:

p/a Boswinde 12

NL- 1852 XH Heiloo

Tel. +31 72 53 53 000

e-mail: [phoenix.be@phoenix.be](mailto:phoenix.be@phoenix.be)

Phoenix op het internet:

[www.phoenix-dt.com](http://www.phoenix-dt.com)

[www.contitech-benelux.com](http://www.contitech-benelux.com)

Voor België:

Btech NV/ SA

[www.btech.be](http://www.btech.be)

Divisie ContiTech van Continental AG

 **PHOENIX**  
afdichtingstechniek



*... combined for excellence*